

CASE

# MEDIÇÃO DE TEMPERATURA DE BANHO DE

# ALUMÍNIO



Setor refrigeração

# PRINCIPAL GANHO OBTIDO



Medição e disponibilização das medições de temperatura em gráficos na IHM, permitindo **melhor controle e monitoramento do processo.**

## TRABALHO

Trabalho realizado para empresa parceira de automação em cliente do setor de refrigeração.

## OPORTUNIDADES DE MELHORIA

Trabalho realizado no processo de banho em alumínio do estator de compressores de refrigeradores, para monitoramento e controle de qualidade.

## MOMENTO DO DESAFIO

2019.

# CLIENTE E

# CONTEXTO

# DORES E DESAFIOS

Dificuldade no monitoramento e controle de qualidade do processo, devido à ausência de instrumentação para medição da temperatura do banho de alumínio.

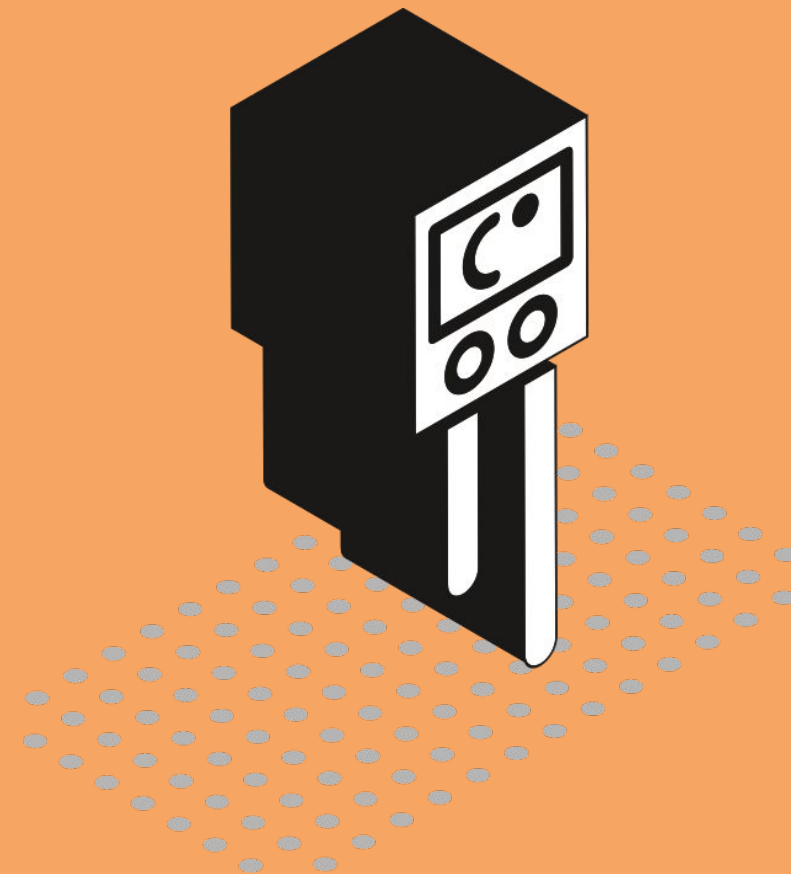
## ALGUNS DESAFIOS

- Especificação de instrumentação para altas temperaturas.
- Controle distribuído e troca de informações entre controladores.
- Equipamento em operação na linha de produção, necessidade de minimizar o tempo de máquina parada.



# SOLUÇÕES PROPOSTAS

- TROCA DE DADOS ENTRE CONTROLADORES VIA PROTOCOLO PROFINET.
- INTEGRAÇÃO DE NOVOS SENSORES DE TEMPERATURA.
- MONITORAMENTO E CONTROLE DE TEMPERATURA, CONTROLE DE VELOCIDADE DA CENTRÍFUGA, GRÁFICOS DE VISUALIZAÇÃO NA IHM.



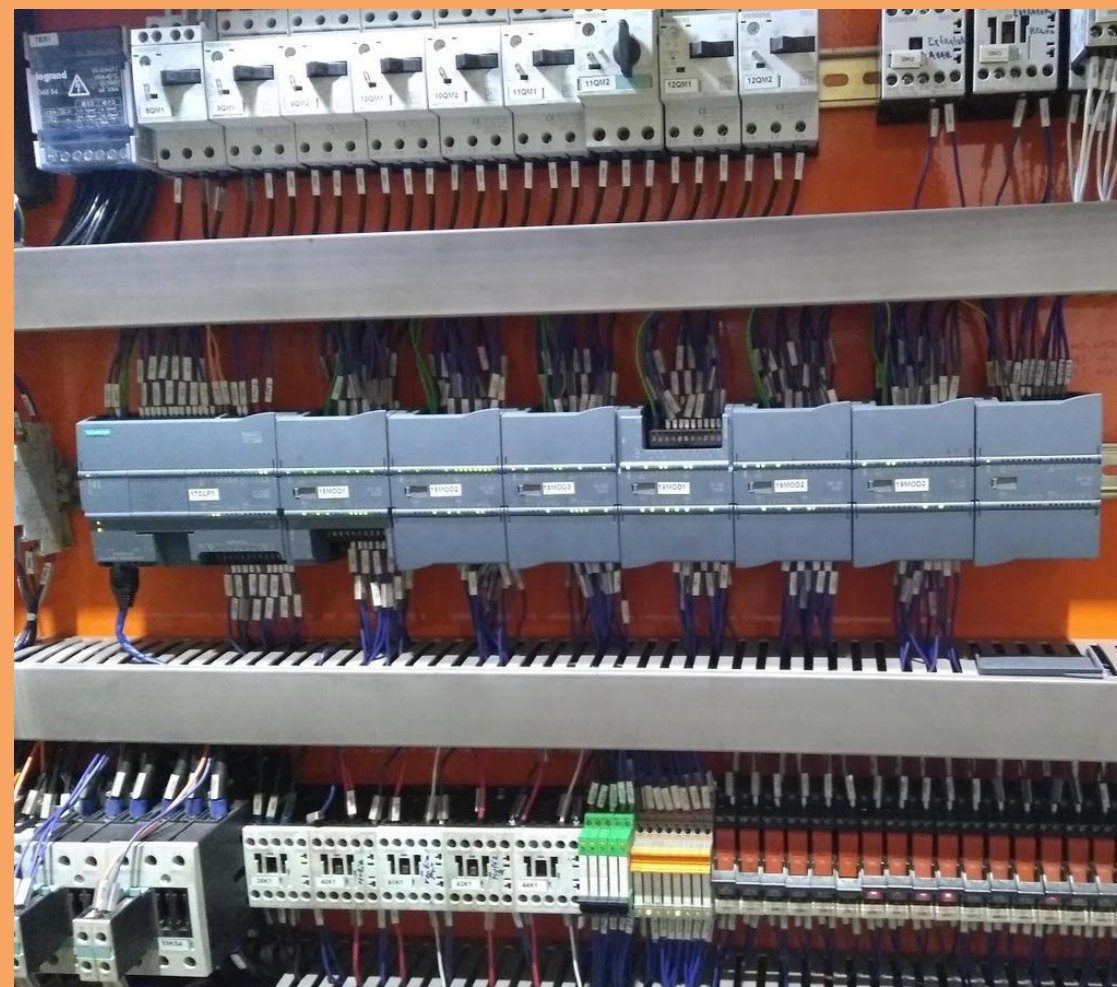
# ENTREGAS REALIZADAS

- PROGRAMAS DE CLP'S E IHM'S TESTADOS E COMISSIONADOS NA PLANTA.
- DESCRITIVO FUNCIONAL DETALHANDO AS IMPLEMENTAÇÕES REALIZADAS.



# Tecnologias e marcas envolvidas

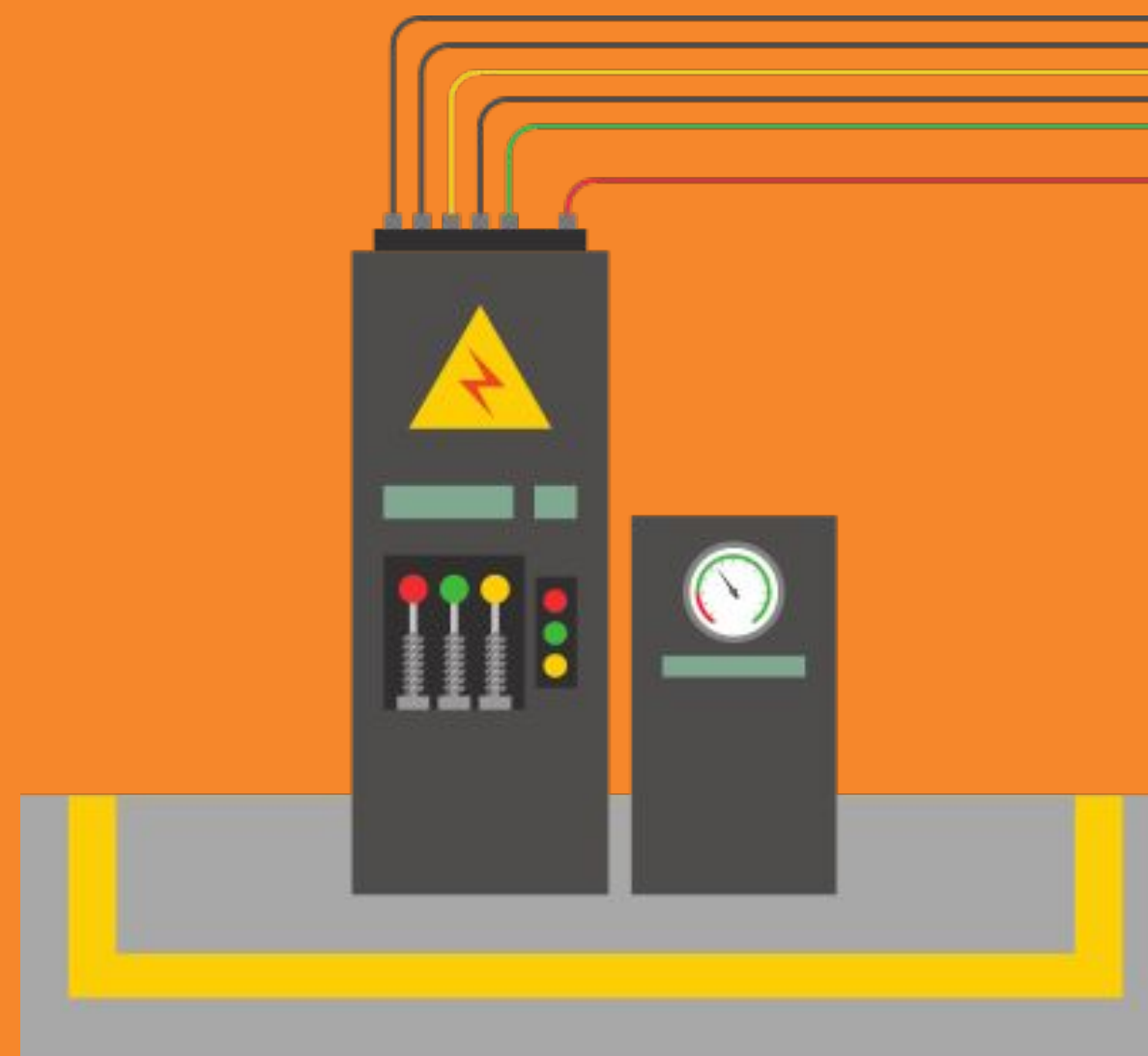
- Programação de CLP e IHM Siemens no ambiente de desenvolvimento TIA Portal.
- Comunicação Profinet.





# QUEM PODE SE BENEFICIAR DA SOLUÇÃO?

Empresas que necessitem especificar, instalar e integrar novos sensores para melhor controle e monitoramento de seus processos.



## LOCALIZAÇÃO

Itajaí (SC)

## TELEFONE

(47) 98858-2917

## E-MAIL

desafios@ledefi.com.br



# QUER CONHECER

# OUTROS CASES?



## 01 CONTEXTO

Trabalho realizado no processo de banho em alumínio do estator de compressores de refrigeradores, para monitoramento e controle de qualidade.

## 02 DESAFIOS

- Especificação de instrumentação para altas temperaturas.
- Controle distribuído e troca de informações entre controladores.
- Equipamento em operação na linha de produção, necessidade de minimizar o tempo de máquina parada.

## 03 DORES

Dificuldade no monitoramento e controle de qualidade do processo, devido à ausência de instrumentação para medição da temperatura do banho de alumínio.

## 04 PARA QUEM SERVE

Empresas que necessitem especificar, instalar e integrar novos sensores para melhor controle e monitoramento de seus processos.

## 05 SAIBA MAIS

Para receber este case completo com a solução ou conhecer outros cases que possam ser aplicáveis aos seus desafios, contate-nos!

