

CASE

LEDEFI
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS

AUTOMAÇÃO DE CÉLULA DE MONTAGEM INTEGRADA COM ROBÔ INDUSTRIAL

Setor automotivo

PRINCIPAIS GANHOS OBTIDOS



Otimização da linha e aumento do fluxo produtivo com a integração entre todos os equipamentos (prensas, robô, sistema de visão, esteira transportadora), além de **benefícios ergonômicos** para os **colaboradores** .

TRABALHO EM PARCERIA

Trabalho realizado com empresa parceira para cliente do setor automotivo de São Paulo.

MOMENTO DO DESAFIO

2020.

O PROCESSO

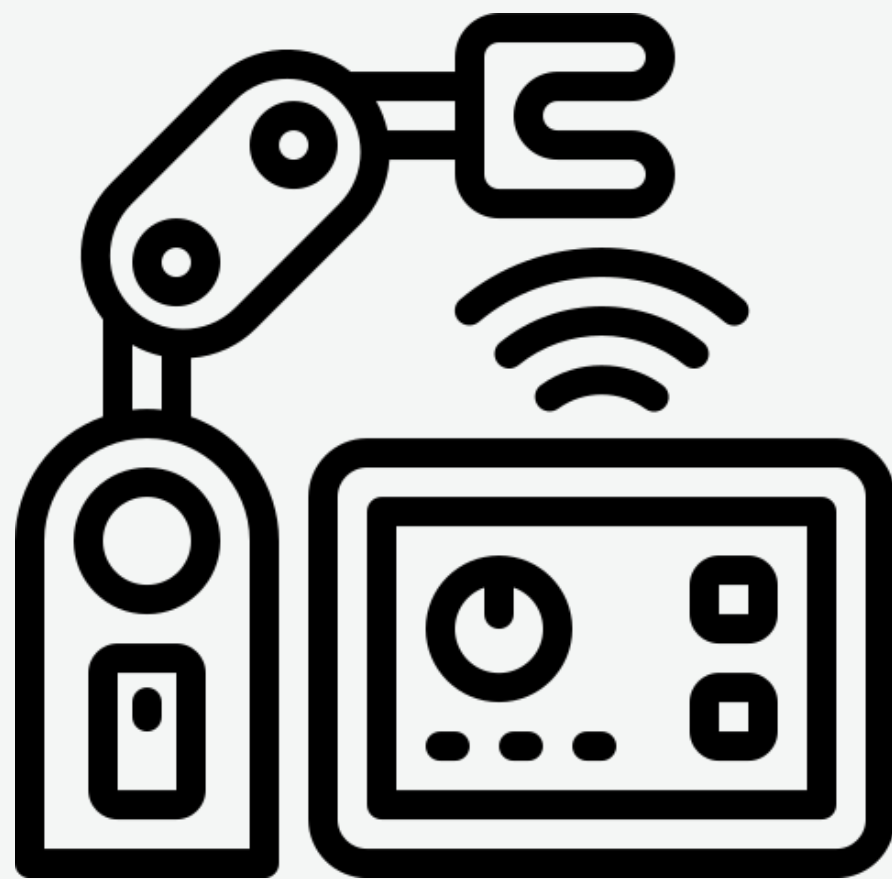
Célula de montagem de pinhão de transmissão de linha pesada de automóveis.

Configuração inicial da célula com duas prensas.

CLIENTE E
CONTEXTO



DORES E DESAFIOS



AUTOMATIZAÇÃO DA LINHA PARA INCLUSÃO DE NOVO PRODUTO E AUMENTO DE PRODUÇÃO

Inclusão na célula de montagem de nova esteira para transporte das peças, prensa integrada com robô para preparação do pinhão, e sistema de visão para inspeção de produtos.

DESAFIOS

Programação das sequências automáticas de produção em linguagem GRAFCET, integrado com robô, esteira transportadora, sistema de visão, leitor de códigos de barras e sensores de segurança.

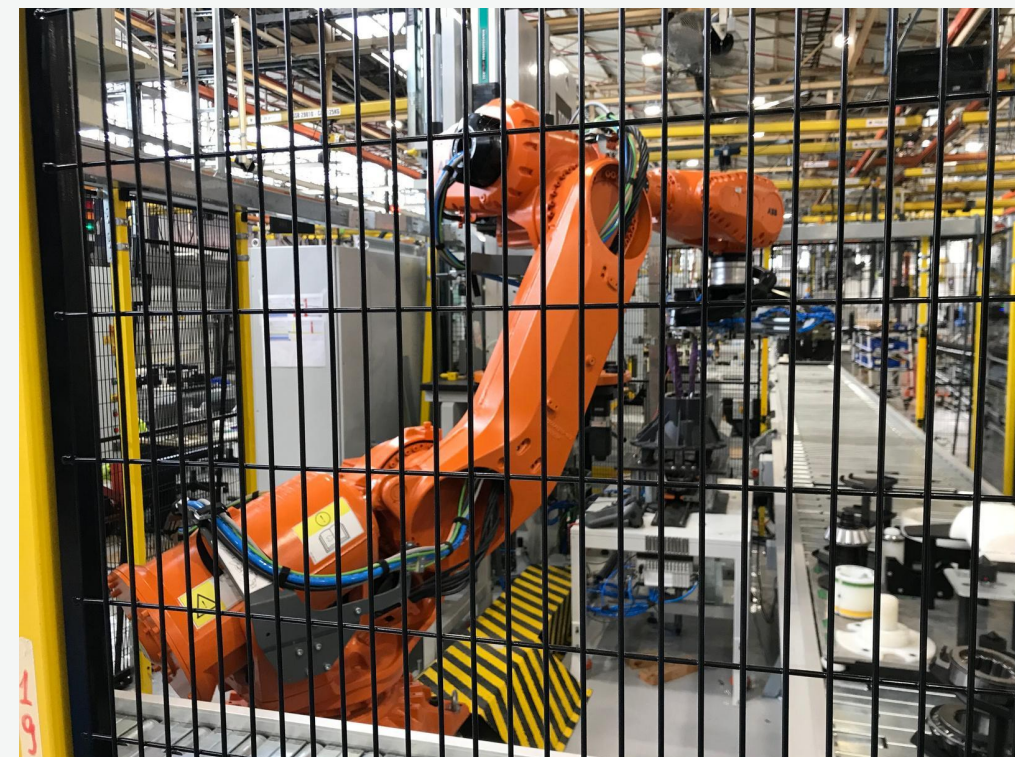


SOLUÇÕES PROPOSTAS

ENTREGAS REALIZADAS

PROGRAMAS DE CLP E IHM
TESTADOS NO FABRICANTE
E COMISSIONADOS NA PLANTA

DESCRITIVO FUNCIONAL DETALHANDO AS
IMPLEMENTAÇÕES



Tecnologias e marcas envolvidas

- Programação de CLP e IHM Siemens no ambiente de desenvolvimento TIA Portal.
- Integração do CLP com:
 - sistemas IO-Link Murrelektronik
 - servomotores Festo
 - robô ABB
 - prensa E-drive TOX Pressotechnik
 - sistema de visão Keyence
 - hardwares de segurança Siemens



LOCALIZAÇÃO

Itajaí (SC)

TELEFONE

(47) 98858-2917

E-MAIL

desafios@ledefi.com.br



Entre em contato para conhecer outros cases que podem ser aplicáveis ao seu desafio.

MOVIDA A DESAFIOS.

QUAL O SEU?

