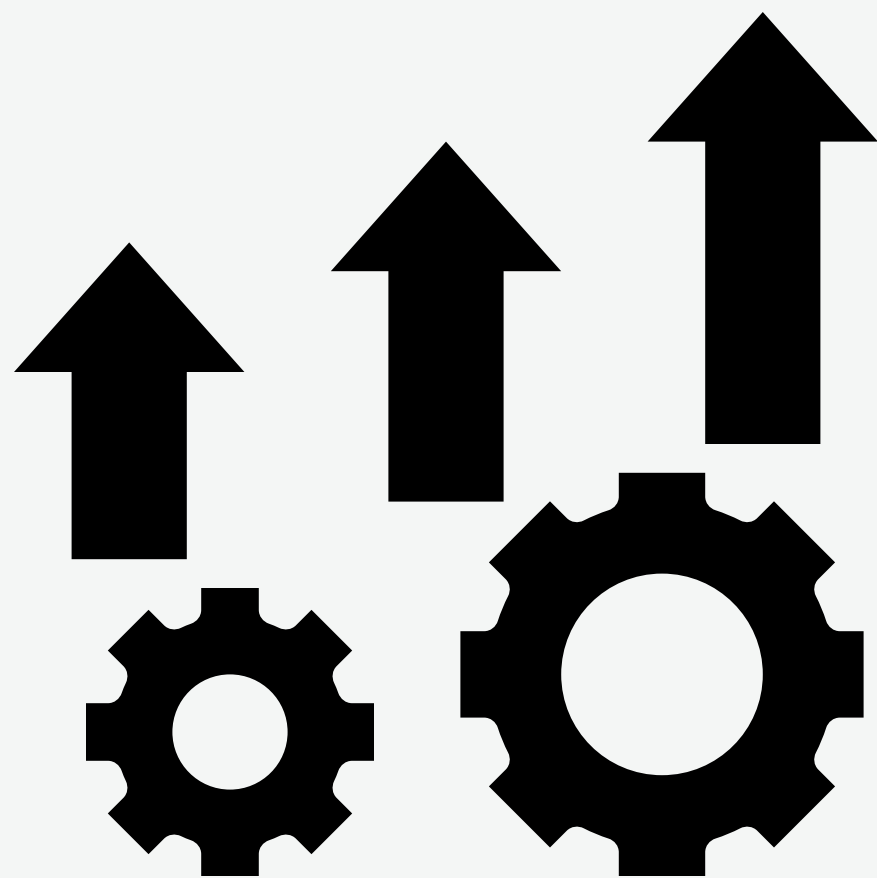


CASE

AUTOMAÇÃO DE FORNO DE FUNDIÇÃO

SETOR SIDERÚRGICO

PRINCIPAL GANHO OBTIDO



**MELHOR ADEQUAÇÃO ELÉTRICA ÀS
INSTALAÇÕES DO PROCESSO.**

TRABALHO EM CONJUNTO

O trabalho foi realizado para uma empresa de consultoria de engenharia, em uma empresa de fundição de aço, em Joinville (SC).

MOMENTO DO DESAFIO

Setembro/2019 a fevereiro/2020.

CLIENTE E CONTEXTO

EMPRESA DE SIDERURGIA

O desenvolvimento realizado em setembro, os testes de plataforma em outubro e o comissionamento, em janeiro.

O trabalho foi aplicado ao forno de empresa especializada em fundição de aço.

DORES E DESAFIOS

NECESSIDADE DE ADEQUAÇÕES ELÉTRICAS

A dor era a necessidade do cliente de retirar do local um painel de I/O's remotas, realizando as adequações elétricas e de automação nos controladores e IHM's existentes.

TRABALHO BEM FEITO COM POUCA INTERFERÊNCIA NO PROCESSO

O desafio foi a implementação, preservando o funcionamento correto do forno, e no menor tempo possível de parada do equipamento.



SOLUÇÕES PROPOSTAS

TRANSFERÊNCIAS DE SINAIS E ATUALIZAÇÃO

A SOLUÇÃO PROPOSTA FOI A TRANSFERÊNCIA DOS SINAIS DAS I/O'S REMOTAS PARA UM CLP PHOENIX CONTACT NO PAINEL PRINCIPAL, COMUNICANDO EM MODBUS TCP COM O CLP SCHNEIDER MODICON EXISTENTE.

ALÉM DISSO, FOI FEITA A ATUALIZAÇÃO DAS REFERÊNCIAS DOS SINAIS NA IHM SCHNEIDER.

A IMPLEMENTAÇÃO DA SOLUÇÃO

Para a implementação da solução, foi realizado o desenvolvimento dos programas de CLP e IHM, logo após testes de plataforma na empresa de consultoria para validação das lógicas e comunicações em rede. E, por fim, foi realizado o comissionamento na indústria de fundição de aço.



ENTREGAS REALIZADAS

**- PROGRAMAÇÃO DOS CLP'S PHOENIX
E SCHNEIDER E IHM SCHNEIDER.**

- COMISSIONAMENTO NA INDÚSTRIA.

TECNOLOGIAS E MARCAS ENVOLVIDAS

- CLP Phoenix Contact Axioline AXC1050.**
- CLP Schneider Modicon M251.**
- IHM Schneider.**
- Comunicação Modbus TCP.**

Validação do funcionamento durante os testes de plataforma, permitindo menor tempo de equipamento parado para o comissionamento.



VALIDAÇÃO DA SOLUÇÃO

**O QUE MAIS
AGRADOU O
CLIENTE?**

QUEM PODE SE BENEFICIAR DA SOLUÇÃO?



Empresas de metalurgia, siderurgia ou indústrias que necessitem de adequações elétricas e de automação.



A EQUIPE EXECUTIVA

CONHEÇA NOSSO PESSOAL TÉCNICO



BRUNO DIEGOLI

**CEO & ENGENHEIRO DE
AUTOMAÇÃO**

DANIEL GAVLAKI

ESPECIALISTA EM AUTOMAÇÃO



ILDO DA SILVA

ESPECIALISTA EM AUTOMAÇÃO



POR QUE ESCOLHER A LEDEFI?

Além da experiência com esse tipo de solução, somamos mais de 30 desafios superados. Todos entregues com comprometimento e personalização.

ENDEREÇO

Condomínio Perini Business Park
Joinville(SC)

TELEFONE

(47) 98858-2917

E-MAIL

desafios@ledefi.com.br

Solicite nosso contato para conhecer cases de outras soluções que podem ser aplicáveis ao seu desafio.

**QUER CONHECER
OUTROS CASES?**

