

CONTROLE DE TEMPERATURA E UMIDADE DE CÂMARA DE ENSAIOS E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS

01 CONTEXTO

O contexto se trata de uma câmara de ensaios grande, onde são inseridos os produtos de linha branca (ex: geladeiras) e deixados por vários dias em temperatura e umidade controlados para testes de certificação.

02 DESAFIOS

As tolerâncias de erro de temperatura e umidade eram muito pequenas, e o controle de umidade era bastante perturbado pelo atuador de resfriamento de temperatura. Além disso, a dinâmica do processo era bastante lenta.

03 DORES

As principais dores eram garantir a estabilidade da temperatura, e principalmente da umidade.

04 PARA QUEM SERVE

Para empresas com processos que envolvam câmaras de resfriamento, com ambiente de temperatura e umidade controladas.

05 SAIBA MAIS

Para receber este case completo com a solução ou conhecer outros cases que possam ser aplicáveis aos seus desafios, contate-nos!

